

SCHEDA TECNICA INFORMATIVA***P3-ultrasil® 130***

Detergente liquido alcalino, privo di tensioattivi, per impianti di filtrazione a membrana

Proprietà

- Eccellente rimozione dello sporco organico
- Prevenzione della formazione di sporco inorganico grazie all'elevato contenuto in sequestranti
- Compatibile con la maggior parte delle membrane

Caratteristiche chimico – fisiche

Aspetto:	liquido da incolore a paglierino
Solubilità:	a 20°C miscibile in acqua in ogni rapporto
Peso specifico:	ca. 1,42 g/cm ³ (a 20°C)
Stabilità allo stoccaggio:	da -5°C a +35°C
Contenuto in P:	0,7%
Contenuto in N:	0,8%
COD:	64-84 mg O ₂ /g
Schiumosità:	non schiumogeno

Compatibilità con i materiali: **P3-ultrasil 130** è, alle condizioni d'uso descritte a seguire, compatibile con:

Materiali membrane: In generale ci si deve attenere alle limitazioni di pH e temperatura, consigliate dagli impiantisti, inerenti alla stabilità delle membrane e dei moduli. Tutte le membrane resistenti agli alcali come polisulfone, polipropilene, poliacrilonitrile, ossido di alluminio, diossido di zirconio. Resistenza limitata per membrane in polipiperazinamide, polivinildifluoride e cellulosa. Non applicabile su membrane di Acetato di cellulosa. Nel caso delle membrane in polietereurea e per elettrodialisi possono presentarsi dei bloccaggi irreversibili.

Metalli: può essere utilizzato su acciaio inox, qualità minima AISI 304; nel caso di rame e ottone possono presentarsi decolorazioni. Non applicabile su alluminio.

Applicazione

P3-ultrasil 130 è un detergente liquido alcalino caratterizzato da una combinazione di agenti complessanti organici ed inorganici. È adatto per: lavaggio di impianti di microfiltrazione, di ultrafiltrazione, di nanofiltrazione nonché di osmosi inversa principalmente nell'industria delle bevande ma anche nell'industria del latte.

Modalità d'uso:

Generalmente sono consigliate concentrazioni comprese tra 1 e 3 % dopo un adeguato risciacquo ad una temperatura fino a 85°C. Dopo il lavaggio, le superfici trattate con **P3-ultrasil 130** devono essere risciacquate con acqua fino alla completa eliminazione di residui.

E' possibile utilizzare **P3-ultrasil 130** addizionato con **P3-oxonia** o **P3-ultrasil 02**.

In generale, si consiglia di rispettare le limitazioni del costruttore per quanto riguarda la stabilità delle membrane e dei moduli alle condizioni di pH e temperatura.

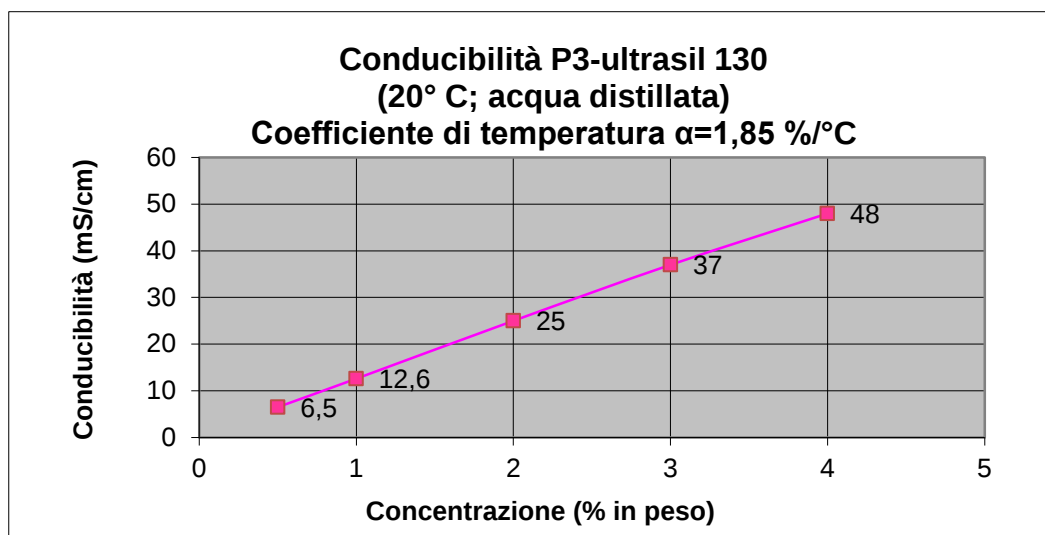
I parametri sono da considerarsi indicativi; temperatura, concentrazione e tempo di lavaggio dipendono dal tipo e grado di sporco.

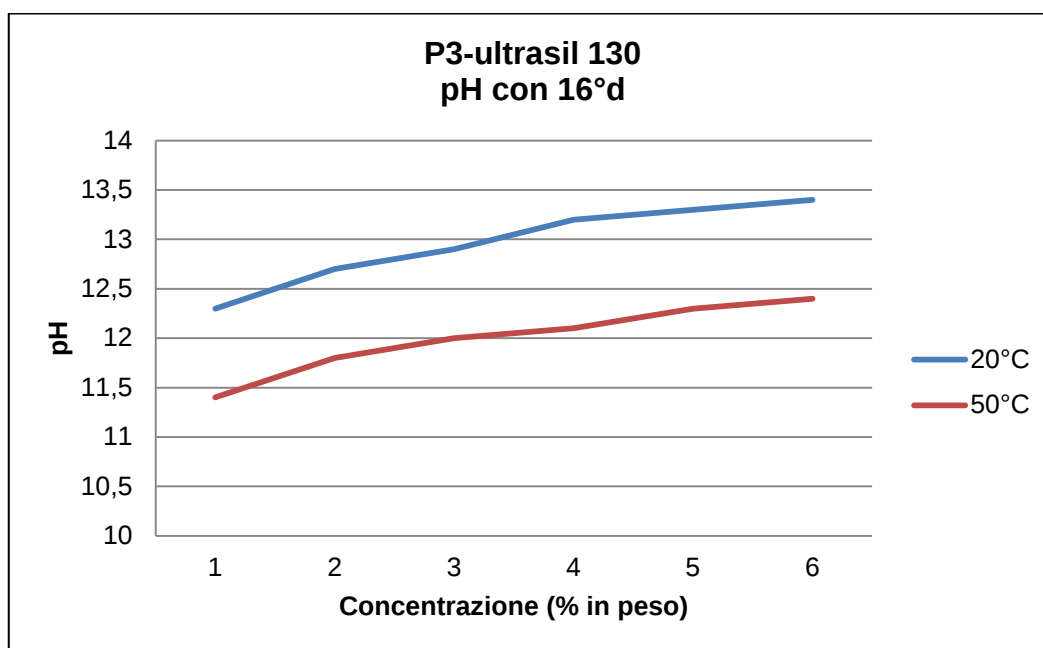
Monitoraggio

- **Determinazione della concentrazione per titolazione**

Campione: 50 ml di soluzione di utilizzo
Titolante: HCl 0,5 N
Indicatore: fenolftaleina
Fattore di titolazione: 0,18
Calcolo: ml di HCl consumati x 0,18 = % di **P3-ultrasil 130**

- **Determinazione della concentrazione per conducibilità**





- **Sistema di applicazione**

Il dosaggio può essere effettuato in automatico tramite conducibilità, in modo proporzionale oppure temporizzato, ad esempio con le nostre pompe di dosaggio **P3-Elados EMP** e le nostre apparecchiature di misurazione della conducibilità **LMI/LMIT**.

Le indicazioni qui riportate sono state stabilite per condizioni d'impiego generale. Se Vi trovate in condizioni che si discostano dalla norma, per esempio in funzione della particolare durezza dell'acqua, o del metodo di lavoro o dei problemi di pulizia, Vi preghiamo di consultarci; il nostro servizio tecnico Vi consiglierà e collaborerà con Voi.

2/08/2017